

Dans ce malaxeur sont broyés les différents ingrédients : 40 % d'argile, 30 % de sables fins, 10 % de craie, 10 % de feldspath, 10 % de kaolin.



Le tout est mélangé avec de l'eau dans cet appareil ; la pâte obtenue est dénommée « barbotine »



Pour une pâte plus ferme, la barbotine est pressée dans une sorte d'accordéon puis insérée dans des boudins plastiques afin d'éviter qu'elle sèche



Cette pâte épaisse sert à fabriquer des objets pour cuisines et salles de bains



La barbotine, plus molle, est utilisée pour la fabrication d'objets petits : assiettes, vases, pichets, lampes, bougeoirs

